



**LINTEC**

UMA EMPRESA DO GRUPO AGRALE

# LET 15S

<b>Potência:</b>	1,2kW
<b>Tipo De Alimentação:</b>	Elétrica
<b>Velocidade Max. Deslocamento:</b>	5,5 km/h
<b>Tensão:</b>	24V
<b>Capacidade De Carga:</b>	1,5 t
<b>Capacidade De Elevação:</b>	5,5 m

<b>Velocidade De Elevação:</b>	125 mm/s
<b>Altura Torre Estendida:</b>	6285
<b>Dimensões Com Garfo (c X L X A):</b>	2530X1510X2515
<b>Peso Total:</b>	1450 kg
<b>Tipo de Operação:</b>	OPERADOR EMBARCADO



## OBSERVAÇÕES: